

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.kometa53.nt-rt.ru || kam@nt-rt.ru

СТАНКИ НАМОТОЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Намоточный станок СНПУ-2-01 предназначен для окрытой рядовой намотки электрических катушек.

1. Для намотки катушек сложных конструкций (много обмоток, выводов, прокладка изоляции между слоями и обмотками и т.д.) станок поставляется в одношпиндельном исполнении со следующими характеристиками:

- частота вращения шпинделя - 3000 об/мин;
- диаметры наматываемых проводов -0,02-2,5мм;
- диаметры наматываемых катушек -120мм;
- длина раскладки -150мм;
- мощность привода -0,75кВт.

2. Для намотки катушек простых конструкций (одна многовитковая обмотка, отсутствие межслойной изоляции) станок может поставляться с многошпиндельными приставками, обеспечивающими высокую скорость намотки.

При установке четырехшпиндельной приставки обеспечиваются следующие характеристики:

- число одновременно наматываемых катушек -4;
- частота вращения шпинделей -6000об/мин;
- диаметры наматываемых проводов -0,09-0,3мм;
- диаметры наматываемых катушек (по габаритам каркасов) - 60мм;
- длина раскладки -50мм.

3.При установке двухшпиндельной приставки обеспечиваются следующие характеристики:

- число одновременно наматываемых катушек -2;
- частота вращения шпинделей - 9000об/мин;
- диаметры наматываемых проводов 0,09 -0,3мм;
- диаметры наматываемых катушек -60мм;
- длина раскладки -50мм;

В зависимости от исполнения намоточные станки комплектуются необходимым количеством смоточных и натяжных устройств и роликов раскладки, а также задней бабкой.

Привод станка осуществляется асинхронным двигателем с частотным регулированием скорости. Управление - программируемым контроллером и двумя педалями. Для установки станка требуется стол с размерами в плане $\approx 1200 \times 700$ мм.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93