

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

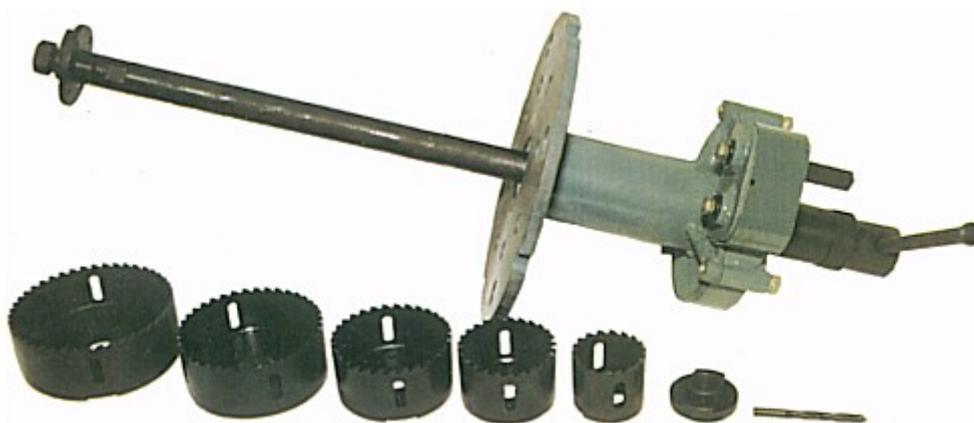
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.kometa53.nt-rt.ru || kam@nt-rt.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЖКХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



УСТРОЙСТВО, МЕХАНИЗМ ДЛЯ ВРЕЗКИ В ТРУБОПРОВОД ВРТ-1-01

Позволяет осуществлять врезку в трубопроводы под давлением до 10кг/см², не отключая при этом потребителей. Врезка в трубопровод осуществляется фрезерованием стенки трубы кольцевой фрезой через задвижку, установленную на фланец, приваренного на трубу отвода.

Ввод и вывод инструмента (фрезы с центрирующим сверлом), и фрезерование происходит при открытой задвижке. Конструкция устройства врезки в трубопровод обеспечивает герметичность его установки на фланец. Вращение фрезы производится с помощью пневмодрели или гидросверла через соответствующий переходник. Подача фрезы – винтовым механизмом с ручным приводом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МЕХАНИЗМА ВРЕЗКИ В ТРУБОПРОВОД ВРТ-1-01

Диаметр фрез, (Фирма АЕГ) Д мм - 38,51; 79; 95; 121.*

Привод фрезы – Пневмодрель или Гидросверло мощностью на шпинделе - 1,6 кВт (2,2 л. с.), частотой вращения шпинделя 200-450 об/мин.

Подача фрезы - механическая (вручную)

Типонаминалы задвижек, на которые предусмотрена установка механизма, Ду - 50;80; 100; 150; 200.

Масса устройства - Не более – 25кг.

Габаритные и установочные размеры:

-длина общая с фрезой и сверлом мм - min – 880;

-диаметр соединительного фланца Д мм - 295;

-вылет фрезы с центр. сверлом относительно фланца мм - min -70;

-вылет фрезы с центр. сверлом в рабочем состоянии мм - max – 415 (+50-рабочий ход);

-максимальный рабочий ход фрезы мм - 50

-хвостовик вала для присоединения переходника привода - наружный квадрат 14х14

МАШИНА ПРЯМАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ ПНЕВМОТИЧЕСКАЯ ИП-1016Б



Максимальная частота вращения 250 об/мин

Максимальный диаметр сверла 32 мм

Рабочее давление 5,0 бар

Расход воздуха 2200 л/мин

Масса 8,6 кг Мощность на шпинделе (не регулируемая) не менее 2,1 кВт.

Машина предназначена для сверления, зенкования, развертывания отверстий в металле, камне и дереве, используется при выполнении слесарных, сборочных и ремонтных работ в промышленности.

АППАРАТЫ ДЛЯ РАЗМОРОЗКИ ТРУБ АРТ-400, АРТ-500М, АРТ-700М, АРТ-1000



Аппараты разморозки труб предназначены для ликвидации ледяных пробок в металлических трубопроводах тепло и водоснабжения, а также в магистралях сжатого воздуха без демонтажа труб и без вскрытия теплоизоляции путем пропускания по трубе электрического тока при безопасном напряжении.

Наибольшая длина отогреваемого участка труб 12-20 метров в соответствии с вариантом исполнения аппарата.

Параметры аппарата для разморозки труб	АРТ-400	АРТ-500М	АРТ-700М	АРТ-1000
Питание	220В 50Гц	220В, 50Гц	220В, 50Гц	380В (2 фазы) 50Гц
Максимальная потребляемая мощность	2,2 кВа	6 кВа	8,5кВа	12,6кВа
Пределы регулирования напряжения на выходе	5,4В (нет регул-я)	5,5-12В	6-12В	4-7В/6-12В
Ток на выходе	60-400А	80-500А	120-700А	150-1000А
Число ступеней регулирования	1	4	4	4
Диаметр разогреваемых труб	16-50 мм	20-100мм	20-100мм	20-160мм
Габаритные размеры	205x230x350	460x320x500	290x275x395	290x275x395
Масса, не более	15 кг	45кг	50кг	65кг
Наибольшая длина отогреваемого участка	12 м	12м	15м	20м

УСТРОЙСТВО ВРЕЗКИ ЧЕРЕЗ ШАРОВЫЙ КРАН ВРТ-1-02



Предназначено для врезки в магистральные и другие трубопроводы под номинальным давлением воды не более 10 кг/см^2 через шаровый кран, что позволяет производить работы, не отключая потребителей. При врезке применяются фрезы диаметром 19-30 мм. Механизм рекомендуется применять при работах на действующих водопроводах. Врезка осуществляется фрезерованием стенки трубы кольцевой фрезой через шаровый кран, установленный на отвод, предварительно приваренный к действующему трубопроводу. Диаметр кольцевой фрезы должен быть немного меньше условного прохода шарового крана. Механизм прост в эксплуатации, мобилен, работает в любых климатических условиях. При врезке в трубопроводы под их номинальным давлением отсутствует контакт рабочих с водой.

Основные технические данные:

Габаритные размеры:

длина - 510 мм

диаметр - 180 мм

Масса механизма, не более - 10 кг

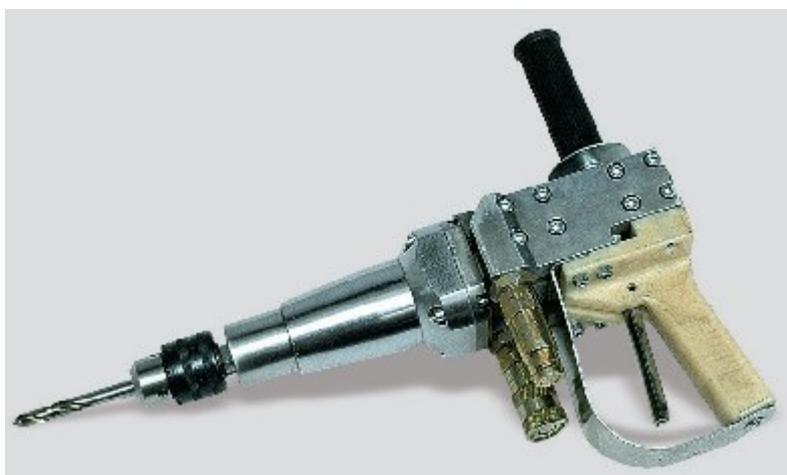
Привод устройства:

аккумуляторный шуруповерт 12-18 вольт, с минимальным патроном 13 мм,
 $n=1200 \text{ об/мин} - \text{max}$

Число оборотов кольцевой фрезы, не более - 300 об/мин

Подача фрезы - механическая

ДРЕЛЬ РУЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СРГ-13



Дрель ручная гидравлическая используется для сверления отверстий в стали, чугуне, спиральными сверлами до 35 мм, трубчатыми сверлами до 150 мм. Имеет два режима работы (200 и 800 об/мин.) Оснащена муфтой предельного момента и переставными ручками-упорами для удобства работы.

Технические характеристики	
Мощность, кВт	5
Частота вращения, об/мин.	200 и 800
Рабочее давление, МПа	12 - 14
Расход масла, л/мин.	20
Размеры, мм (В x L x H)	420 x 218 x 113
Масса, кг	6

ГИДРОСТАНЦИЯ МС-20



Гидравлическая станция МС - это мощный, надежный, экономичный источник гидравлической энергии. В качестве привода используются качественные и компактные бензиновые, дизельные, электрические двигатели. Станция может работать при температурном режиме от +25 до -25 градусов Цельсия. Также выпускаются маслостанции МС-20 в арктическом исполнении с возможностью использования при температурном режиме до -49 градусов Цельсия. Маслостанция гидравлическая снабжена системой принудительного воздушного охлаждения и способна работать без остановки несколько суток.

Технические характеристики

Поток масла: 20 л/мин
 Рабочее давление: 14 МПа
 Объем масла в гидросистеме: 8 л
 Топливный бак: 6 л
 Двигатель: бензиновый Honda (9 л.с.)
 Бензин: АИ-92
 Габаритные размеры: не более 690 x 550 x 580 мм
 Вес в заправленном виде: не более 80 кг

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93