

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.kometa53.nt-rt.ru || kam@nt-rt.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ПО МЕТАЛЛУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



КОЛОНКА НАЖДАЧНАЯ НК-1 И НК-1-01

Предназначены для заточных и шлифовальных работ, снятия заусенцев, фасок, заточки инструмента и других слесарных работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Тип кругов	V м/сек	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
НК-1	ПП25х32х250 24Л32ПСМ15К6	30	680х460х1180	120
НК-1-01	ПП 40х76х300 ПП 40х127х300 24Л32ПСМ15К6	35	763х460х1170	115

Мощность электродвигателя 1,5 кВт

Частота вращения шпинделя 2250 об/мин



НОЖНИЦЫ РУЧНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ НОР-1

Ножницы ручные отрезные предназначены для ручной резки стального листа толщиной до 1 мм или других листовых материалов с аналогичными характеристиками.

Технические данные

Подача листа - вручную Привод рычага с ножом - ручной Дополнительная подача листа на проход - ручная Максимальная толщина разрезаемого листа, мм - 1 Габаритные размеры, мм:

-длина -1100 -ширина -500 -высота - 1210

длина ножа - 538 мм

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ЛШС-75



Станок предназначен для шлифовальных работ, снятия заусенцев, фасок и других слесарных работ.

Технические характеристики

Применяются типы шлифовальных лент - шкурка Д2Э 75х2000
У1Г63°С 40-Н/25-П СФЖ А ГОСТ 13344-79.

Мощность электродвигателя	, кВт	0,75
Частота вращения ведущего шкива	об/мин	1500
Габаритные размеры, мм		
	длина	985
	ширина	410
	высота	484

Устройство и принцип работы

Механизмы станка установлены на плитах со стойками и регулируемыми опорами. Рабочим органом является шлифовальная лента, одетая на ведущий шкив и натяжной. Привод ведущего шкива осуществляется двигателем.

Натяжной механизм представляет собой две планки, в которых закреплены две трубы и направляющие. В этих направляющих установлены штоки, на которых закреплен кронштейн с натяжным шкивом. Уровень движения ленты устанавливается регулировочными болтами. Натяжение ленты осуществляется пружинами.

Лента закрывается кожухом и боковой крышкой. Рабочая зона закрыта прозрачным экраном, установленным на упоре, который может быть отведен на 90° в случае необходимости. Под шкивом установлен бункер, предназначенный для сбора отходов шлифования.

Отходы могут также удаляться с помощью подсоединения станка к вытяжной вентиляции. Подсоединение осуществляется через патрубки, расположенные под шкивами, и рукав.

Включение станка производится выключателем, а пуск и остановка двигателя пускателем.

Принцип работы станка аналогичен станкам для ручной обработки деталей абразивным инструментом. При этом возможны два варианта. Первый – работа на участке ленты, находящейся на шкиве. Второй (используемый для обработки длинномерного материала) – на прямолинейном участке с откинутым кожухом, с использованием упора и без него.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93